

Streamline™ X

Ala gocciolante monostagionale non autocompensante, ideale per colture monostagionali.

→ 16060 - 16080 - 16100 - 16125
22060 - 22080 - 22100 - 22125



Resistente
alla trazione



Resistente
all'occlusione



Ampia area
di filtrazione

/ Benefici e Caratteristiche

- **Resistenza alla trazione** Streamline™ X è l'ala gocciolante leggera più resistente mai realizzata, grazie alle strisce di rinforzo che proteggono il gocciolatore da urti e favoriscono la posa e il recupero dell'ala gocciolante.
- **Elevata resistenza all'occlusione** Anche in presenza di acque difficili, con un labirinto autopulente che elimina i detriti durante il funzionamento.
- **Ampia area di filtrazione** Assicura prestazioni ottimali anche in condizioni difficili dell'acqua, prevenendo l'ingresso di sedimenti nei labirinti.
- **Ampi passaggi dell'acqua** Il labirinto TurboNet™ garantisce ampi passaggi d'acqua, una sezione trasversale grande, profonda e larga che migliora la resistenza all'occlusione.
- **ReGen™ (opzionale)**  La prima ala gocciolante rigenerata mai realizzata, contenente fino al 40% di PE rigenerato e con le medesime caratteristiche tecniche del modello con polietilene vergine.

/ Specifiche tecniche

- Pressione di lavoro dipendente dal diametro e dallo spessore della tubazione. Vedi tabella sottostante.
- Disponibile con foro standard o con flap che protegge il gocciolatore da residui di terreno. Il modello da 0,35 l/h possiede già una barriera anti-sabbia e pertanto è disponibile solo nella versione standard.
- Filtrazione raccomandata: dipende dalla portata del gocciolatore. Il metodo di filtrazione viene selezionato in base al tipo e alla concentrazione delle particelle di sporco contenute nell'acqua. Ovunque sia presente sabbia superiore a 2 ppm nell'acqua, dovrebbe essere installato un idrociclone prima del filtro principale. Dove i solidi di sabbia/limi/argilla superano i 100 ppm, dovrebbe essere applicato un pretrattamento seguendo le istruzioni degli esperti Netafim™
- Labirinto TurbuNext™ con ampio passaggio d'acqua
- Gocciolatore termosaldato in fase di estrusione, CV molto basso
- Alta resistenza ai raggi UV. Resistente ai nutrienti standard utilizzati in agricoltura.
- Conformità agli standard internazionali ISO 9261.

→ Dati tecnici gocciolatore

16060, 22060 - Spessore della tubazione di 0,15 mm

Portata* (l/h)	Range di pressione di lavoro (bar)**	Dimensione dei passaggi larg. - prof. - lungh. (mm)	Area di filtrazione (mm²)	K	X	Filtrazione raccomandata (micron)/(mesh)
0,35	da 0,75 a 1,60	0,35 x 0,34 x 23	11	0,116	0,48	130/120
0,75		0,48 x 0,53 x 25	15	0,248	0,48	130/120
1,10		0,51 x 0,51 x 13	16	0,389	0,45	130/120
1,60		0,64 x 0,60 x 13	14	0,568	0,45	130/120
2,20		0,75 x 0,70 x 13	14	0,780	0,45	130/120
2,80		0,84 x 0,75 x 13	15	0,993	0,45	200/80

* Portata alla pressione di 1,0 bar **A seconda dello spessore dell'ala gocciolante.

16080, 16100, 16125, 22080, 22100, 22125 - Spessore della tubazione di 0,20; 0,25; 0,31 mm

Portata* (l/h)	Range di pressione di lavoro (bar)**	Dimensione dei passaggi larg. - prof. - lungh. (mm)	Area di filtrazione (mm²)	K	X	Filtrazione raccomandata (micron)/(mesh)
0,35	da 1,00 a 1,90	0,35 x 0,34 x 23	11	0,116	0,48	130/120
0,75		0,48 x 0,53 x 25	15	0,248	0,48	130/120
1,10		0,51 x 0,51 x 13	16	0,389	0,45	130/120
1,60		0,64 x 0,60 x 13	14	0,568	0,45	130/120
2,20		0,75 x 0,70 x 13	14	0,780	0,45	130/120
2,80		0,84 x 0,75 x 13	15	0,993	0,45	200/80

* Portata alla pressione di 1,0 bar **A seconda dello spessore dell'ala gocciolante.

→ Dati tecnici ala gocciolante

Modello	Diametro interno (mm)	Spessore (mm)	Diametro esterno (mm)	Max, pressione di lavoro (bar)	Max, pressione di lavaggio (bar)	KD
16060	16,20	0,15	16,50	1,0	1,2	0,10
16080	16,20	0,20	16,60	1,2	1,4	0,10
16100	16,20	0,25	16,70	1,4	1,6	0,10
16125	16,20	0,31	16,82	1,8	2,1	0,10
22060	22,20	0,15	22,50	0,8	0,9	0,01
22080	22,20	0,20	22,60	1,0	1,2	0,01
22100	22,20	0,25	22,70	1,1	1,3	0,01
22125	22,20	0,31	22,82	1,5	1,7	0,01

→ Dati imballo ala gocciolante

Modello	Spessore (mm)	Distanza tra i gocciolatori (m)	Lunghezza bobina (m)	Peso medio* bobina (kg)	N. bobine in CNT da 40"	Lunghezza totale in CNT da 40" (m)	Total in a 40 feet container (m)
16060	0.15	0.15 to 0.25	2.600	21.5	16	640	1.664.000
		0.30 to 1.00	3.000	24.0			1.920.000
16080	0.20	0.15 to 0.25	2.200	23.7	16	640	1.408.000
		0.30 to 1.00	2.500	26.3			1.600.000
16100	0.25	0.15 to 0.25	1.800	23.6	16	640	1.152.000
		0.30 to 1.00	2.000	25.9			1.280.000
16125	0.31	0.15 to 0.25	1.100		16	640	704.000
		0.30 to 1.00	1.300				832.000
22060	0.15	0.15 to 0.25	2.200	23.5	16	640	1.728.000
		0.30 to 1.00	2.400	26.0			1.536.000
22080	0.20	0.15 to 0.25	1.600	23.6	16	640	1.024.000
		0.30 to 1.00	1.800	25.6			1.152.000
22100	0.25	0.15 to 0.25	1.200	22.0	16	640	768.000
		0.30 to 1.00	1.500	26.6			960.000
22125	0.31	0.15 to 0.25	1.100	25.8	16	640	704.000
		0.30 to 1.00	1.200	26.0			832.000

* A seconda della spaziatura dei gocciolatori.

/ Tabelle lunghezze massime (m) consigliate in piano con una variazione di portata del 10%

→ Streamline™ X 16060

I/h	Ingresso	Distanza tra i gocciolatori					
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
0,80	1 bar	122	162	197	229	259	286
1,10	1 bar	103	138	168	195	220	244
1,60	1 bar	81	106	132	154	174	193
2,20	1 bar	66	87	106	124	140	156

→ Streamline™ X 16080 - 16100

I/h	Ingresso	Distanza tra i gocciolatori					
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
0,72	1,2 bar	133	177	216	250	283	314
1,05	1,2 bar	107	142	173	201	228	252
1,60	1,2 bar	82	108	132	154	174	193
2,20	1,2 bar	67	89	108	126	142	158

→ Streamline™ X 22060

I/h	Ingresso	Distanza tra i gocciolatori					
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
0,80	0,8 bar	239	311	375	433	487	538
1,05	0,8 bar	196	255	308	355	399	440
1,60	0,8 bar	150	195	235	272	305	337
2,10	0,8 bar	123	160	192	222	250	275

→ Streamline™ X 22080 - 22100

I/h	Ingresso	Distanza tra i gocciolatori					
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
0,72	1 bar	244	317	382	442	496	548
1,05	1 bar	200	261	312	361	403	449
1,60	1 bar	157	201	241	277	309	341
2,20	1 bar	126	165	198	229	258	285

→ Streamline™ X 16125

I/h	Ingresso	Distanza tra i gocciolatori					
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
0,75	1,8 bar	120	162	193	222	250	275
1,10	1,8 bar	111	149	181	211	238	264
1,60	1,8 bar	82	105	129	149	168	186
2,20	1,8 bar	71	95	117	136	153	170

→ Streamline™ X 22125

I/h	Ingresso	Distanza tra i gocciolatori					
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
0,75	1,2 bar	245	319	384	443	498	550
1,10	1,2 bar	192	250	301	348	391	432
1,60	1,2 bar	147	191	230	266	299	330
2,20	1,2 bar	123	161	194	224	251	278

→ Dati imballo ala gocciolante

Modello	Spessore (mm)	Distanza tra i gocciolatori (m)	Lunghezza bobina (m)	Peso medio* bobina (kg)	N. bobine in CNT da 40"	Lungh. totale in un CNT da 40" (m)
16060	0,15	da 0,15 a 0,25	2 600	21,5	640	1 664 000
		da 0,30 a 1,00	3 000	24,0		1 920 000
22060	0,15	da 0,15 a 0,25	2 200	23,7		1 408 000
		da 0,30 a 1,00	2 400	26,3		1 536 000
16080	0,20	da 0,15 a 0,25	2 200	23,6		1 408 000
		da 0,30 a 1,00	2 500	25,9		1 600 000
16100	0,25	da 0,15 a 0,25	1 800	23,5		1 440 000
		da 0,30 a 1,00	2 000	26,0		1 600 000
22080	0,20	da 0,15 a 0,25	1 600	23,6		1 024 000
		da 0,30 a 1,00	1 800	25,6		1 152 000
22100	0,25	da 0,15 a 0,25	1 200	22,0		7 680 000
		da 0,30 a 1,00	1 500	26,6		960 000

* A seconda della spaziatura dei gocciolatori.

** Tutte le ali gocciolanti Streamline™ X sono disposte su bobine di cartone con diametro di 57 cm e larghezza di 24 cm.