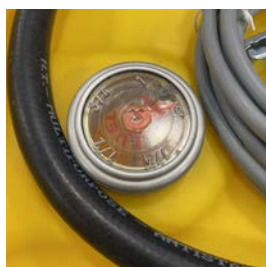




Carrytank 150

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



Descrizione

Il CARRYTANK® 150, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato e pensato per essere il più compatto possibile ed avere il miglior rapporto dimensioni esterne/capacità utile esistente sul mercato; ciò permette di utilizzarlo nei pick-up con o senza copertura e di occupare pochissimo spazio.

Questa sua peculiarità consente il trasporto con tutti i più diffusi mezzi e agevola la spedizione potendo utilizzare anche i servizi postali.

Disponibile anche in versione omologata per gasolio o in versione omologata per benzina. Disponibile anche per AdBlue®

Caratteristiche principali

Il serbatoio, nonostante le sue dimensioni compatte è dotato di:

- coperchio lucchettabile e chiusura rinforzate
- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- gruppo travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- indicatore di livello
- inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC (in esenzione):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione standard modello AC (omologato):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Disponibile anche in versione per benzina:

Serbatoio prodotto in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza e resistenza all'aggressione da parte delle benzine. Viene fornito completo di pompa volumetrica a batteria 12 V da 30 l/min in versione ATEX, 4 m di tubo e pistola automatica per benzina, 4 m di cavo di messa a terra con pinza.

Accessori



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT150	150	985	585	465	9	23	35

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT150	80	168	210	260

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante G = Gasolio K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 150 = 150 l	Pompa A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	Pistola C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione

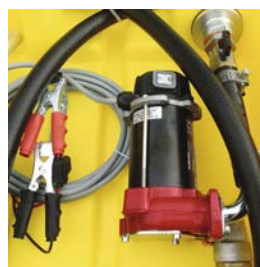


Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank 220

Serbatoi trasportabili compatti e leggeri dotati di gruppo di travaso.



Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di gasolio in esenzione totale secondo 1.1.3.1c ADR.

Dotato di coperchio integrato che garantisce maggiore robustezza, trasportabilità e durevolezza. Disponibile versione per benzina. Disponibile versione per AdBlue®/Urea; per maggiori informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea.

Caratteristiche principali

- Coperchio integrato che garantisce robustezza e durevolezza
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Filtro in linea
- Gruppo di travaso
- Pistola automatica lucchettabile
- Imbocchi per il sollevamento a pieno con forche carrello elevatore
- Impugnature per il sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Inserti realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante diesel

Allestimenti

CONFIGURAZIONE STANDARD:

- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata.
- Filtro in aspirazione.
- Pompa 12 V o 24 V con portata 40 L / min.
- 6 m di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- 4 m di tubo flessibile per carburante.
- Pistola automatica.

Accessori



Bacino di contenimento per Carrytank

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Coperchio per Carrytank 220

Coperchio in polietilene integrato nella struttura e realizzato con stampaggio rotazionale.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Folding Tray

Vasca di contenimento pieghevole e portatile



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT220	220	600	910	665	5	14	24

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT220	54	132	132	156

Codice prodotto

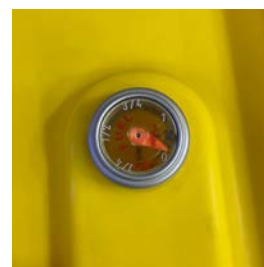
CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	G = Gasolio	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatica 60 l/min
		Benzina non vendibile in Italia		



Carrytank 220 Pick-up

Serbatoio in polietilene per il trasporto di gasolio su autocarri pick-up, in esenzione totale ADR

NEW



Descrizione

Il Carrytank® 220 pick-up, evoluzione del nostro Carrytank® 220, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato per essere installato tra i passaruota all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up e restare sotto all'altezza delle sponde permettendo l'installazione delle sempre più diffuse chiusure del cassone. In questo modo il prodotto è sempre al riparo dagli agenti atmosferici come sole, pioggia o neve, garantendone una maggiore durata. Le dimensioni, inoltre, sono state ottimizzate per il trasporto internazionale. Disponibile anche in versione omologata per gasolio.

Caratteristiche principali

- Realizzato in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Gruppo travaso
- Imbocchi per il sollevamento a pieno con forche carrello elevatore
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- Indicatore di livello
- Inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Larghezza base (mm)	Profondità (mm)	Profondità base (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTP220	220	1.155	1.050	805	720	450	7	19	31

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTP220	70	140	168	192

Codice prodotto

CTP	X	X	X	X
Modello CTP = Carrytank pickup	Carburante G = Gasolio K = Gasolio omologato	Capacità 220 = 220 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank 330

Serbatoi in polietilene per il trasporto di carburante dotati di gruppo di travaso.



Descrizione

Carrytank® 330 e Carrytank® 440 sono serbatoi in stampati in polietilene lineare per il trasporto del diesel. Completati di:

- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.
- Disponibile anche in versione AdBlue
- Disponibile anche in versione per Pick-up

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Bacino di contenimento per Carrytank

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT330	330	1.200	800	650	6,5	32	44

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT330	30	66	88	100

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	G = Gasolio	330 = 330 l	A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili



NEW

Carrytank CTK 330

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante



Descrizione

Carrytank CTK 330 è il nuovo serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 330 litri con coperchio lucchettabile. È stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto carburanti: ADR (su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare). È anche approvato UN/DOT. Grazie alla risposta agli stress test, il serbatoio ha dimostrato un'elevata resistenza agli urti e alle rotture, alla pressione, alle basse temperature e ai raggi UV. Le barriere frangiflutti interne garantiscono elevata solidità ed equilibrio al prodotto. L'innovazione del Carrytank® 330 nasce dalla sua progettazione interamente sviluppata in ambiente digitale, grazie ad una tecnologia nata con il CARRYTANK 900+100 e interamente programmata all'interno di ES.E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto dei carburanti e per garantire la tenuta anche dopo ripetute cadute a pieno carico in ogni sua angolazione.

Caratteristiche principali

Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di:

- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- indicatore di livello
- gruppo di travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- disponibile versione per diesel

Allestimenti

ALLESTIMENTO PER BENZINA

Configurazione modello EE

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.
- Optional: contaltri digitale ATEX K24.
- Optional: filtro separazione acqua.

ALLESTIMENTI PER GASOLIO

Configurazione modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK330	330	1.295	885	655	11	53	65

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 330 = 330 l	Pompa A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank 440

Serbatoi in polietilene per il trasporto di carburante dotato di gruppo di travaso.



Descrizione

Carrytank® 330 e Carrytank® 440 sono serbatoi in stampati in polietilene lineare per il trasporto del diesel. Completi di:

- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.
- Disponibile anche in versione AdBlue
- Disponibile anche in versione per Pick-up

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Bacino di contenimento per Carrytank

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT440	440	1.200	800	785	6,5	40	52

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT440	33	75	75	102

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante G = Gasolio	Capacità 400 = (400 l + vano porta attrezzi) 440 = 440 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili



Carrytank Pick-up

Contenitori in polietilene specifici per il trasporto di gasolio su autocarri pick-up, in esenzione totale ADR



Carrytank 220 pick-up



Carrytank 330 pick-up



Carrytank 440 pick-up



Carrytank 400+50 pick-up

Descrizione

La serie speciale Pick-up dei serbatoi Carrytank® 330, 440 e 400+50 è studiata appositamente per essere installata all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up; i serbatoi di questa serie hanno una base di dimensione ridotta rispetto alla serie Carrytank® standard tale da consentire una agevole installazione tra i passaruota del cassone.

Caratteristiche principali

- Indicatore di livello (solo serbatoio Diesel).
- Filtro in aspirazione (solo serbatoio Diesel).
- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/min per comparto gasolio.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- Pompa sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio.
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue® (mod. 400+50 pick-up).
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Pistola automatica per AdBlue® con contaltri integrato



Bacino di contenimento per Carrytank

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Pistola automatica per AdBlue®



Contaltri digitale per AdBlue K24



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Capacità Diesel (lt)	Capacità AdBlue® (lt)	Larghezza (mm)	Larghezza base (mm)	Profondità (mm)	Profondità base (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT150	150			985		585		465	23	35
CTP220	220			1.155	1.050	805	720	450	19	31
CTP330	330			1.200	1.010	800	770	700	32	44
CTP440	440			1.200	1.010	800	770	830	40	52
CTP405		400	50	1.200	1.010	800	770	830	45	57

Codice prodotto

CTP	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CTP = Carrytank pickup	G = Gasolio	330 = 330 l 400 = (400 l + vano porta attrezzi) 405 = (400 l gasolio + 50 l adblue) 440 = 440 l	A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

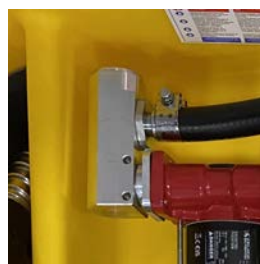
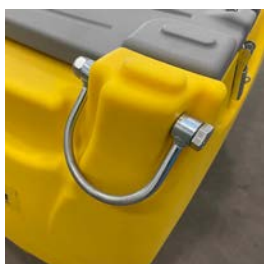
Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili



Carrytank CTK 600

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



Descrizione

Serbatoio in polietilene CARRYTANK CTK 600 per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 600 litri con coperchio lucchettabile.

Il CTK 600 è il completamento della gamma della famiglia dei serbatoi omologabili nata con il CARRYTANK 900+100, sfruttando la progettazione in ambiente digitale, sviluppata internamente in è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, e rispettando le prove richieste dall'ADR/IMDG/ADN/RID, fino a 600 litri di gasolio o Benzina.

E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura. (-20 °C).

Disponibile anche in versione per benzina.

Caratteristiche principali

- Quattro golfari certificati per il sollevamento a pieno carico dall'alto.
- Coperchio lucchettabile.
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Gruppo di travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Golfari per il sollevamento dall'alto
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Disponibile anche in versione per benzina.

Allestimenti

ALLESTIMENTI PER GASOLIO

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

ALLESTIMENTO PER BENZINA

Configurazione modello EE:

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.
- Optional: contaltri digitale ATEX K24.
- Optional: filtro separazione acqua.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 l/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 l/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK600	600	1.290	860	940	11	65	77

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK600	20	44	44	50

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 600 = 600 l	Pompa A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank CTK 900

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante Diesel (900 litri)



Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante Diesel (900 litri) con coperchio lucchettabile.

Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio. Il nuovo serbatoio è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto del carburante ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia), tra cui:

- Prove di caduta
- Prove di vibrazione
- Prove a pressione idraulica
- Prove a pressione pneumatica
- Prove di sollevamento a pieno carico
- Prove di sovrapposibilità a pieno carico

Caratteristiche principali

- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Raccordi plugin rapidi
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/ min.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- 4 mt di tubo flessibile
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Batteria al piombo con carica batteria (presa europea tipo C)



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Bacino di contenimento per Carrytank

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)
CTK900	900	1.530	1.150	910	10

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	34

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante K = Gasolio omologato	Capacità 900 = 900 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le configurazioni sono disponibili



Carrytank CTK 220

Contenitori in polietilene omologati per il trasporto di gasolio a norme ADR dotati di gruppo di travaso.



Descrizione

Contenitore in polietilene per trasporto gasolio - OMOLOGATO ADR, marcatura UN.

CTK 220 è un serbatoio da trasporto realizzato in polietilene lineare, completo di tappo di carico in alluminio, valvola di sicurezza, filtro in linea, gruppo di travaso, pistola automatica lucchettabile, imbecchi per il sollevamento a pieno carico con forche del carrello elevatore, impugnature per il sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio. Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con il gasolio. Il serbatoio è conforme alle direttive ADR (trasporto su strada), RID (trasporto su rotaia), IMDG (trasporto via mare) e ADN (trasporto su acque interne).

Allestimenti

CONFIGURAZIONE STANDARD:

- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza incorporata.
- Filtro in aspirazione.
- Pompa 12 V o 24 V con portata 40 L/min.
- 4 m di tubo flessibile per carburante.
- Pistola automatica per gasolio.
- 4 m di cavo elettrico e connettore per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale mod. M24.

Accessori



Coperchio per Carrytank 220

Coperchio in polietilene integrato nella struttura e realizzato con stampaggio rotazionale.



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

Coperchio in ABS progettato e realizzato per proteggere dagli agenti atmosferici, dai raggi UV e munito di ganci di chiusura lucchettabili. (Optional)

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK220	220	600	910	665	5	14	24

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK220	54	132	132	156

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	K = Gasolio omologato	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatica

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	III