



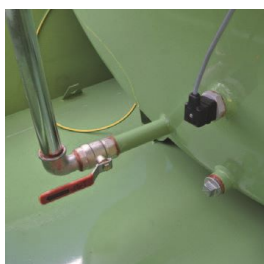
Tank Fuel

NEW

Serbatoi erogatori-distributori omologati per stoccaggio ed erogazione gasolio con bacino di contenimento al 110%.



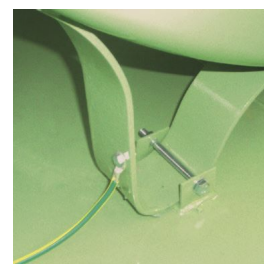
Passo d'uomo con accessori



Linea di aspirazione ed interruttore di minimo livello



La scaletta per i serbatoi TF5D (4941 lt) e TF9 (9000 lt)



Messa a terra del serbatoio

Descrizione

Serbatoio omologato a norma di legge secondo il D.M. 31/7/34 Titolo I n. XVII. Approvato dal Ministero dell'Interno in conformità al D.M. 22/11/17.

I serbatoi sono del tipo ad asse orizzontale o verticale, cilindrici, costruiti con fondi bombati e lamiera calandrata in acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025, assemblati mediante processo di saldatura ad arco sotto protezione di gas e successivamente trattati con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire di colore verde; sono collaudati a tenuta mediante prova pneumatica.

I Tank Fuel sono dotati di bacino di contenimento con volume pari al 110% della capacità geometrica del serbatoio. Sono completi di 4 zanche di ancoraggio, attacco di messa a terra, manicotto con tappo di scarico, quattro alloggiamenti idonei al montaggio e fissaggio dei montanti della tettoia di protezione; il tutto in conformità al D. M. 22/11/2017.

I Tank Fuel sono inoltre dotati di un sistema di erogazione che può essere contenuto all'interno di un apposito armadio metallico oppure essere costituito da un distributore di carburante.

Capacità disponibili: 490, 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 4.941, 6.000, 7.000 e 9.000 litri.

BACINO DI CONTENIMENTO:

Tutti i serbatoi vengono forniti completi di bacino di contenimento realizzato in lamiera di acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025 con telaio di fondo autoportante e

già predisposto per il fissaggio, mediante bulloni, ai piedi del serbatoio stesso; tale vasca di contenimento è adatta al posizionamento su qualsiasi terreno (anche per ubicazione permanente). I bacini di contenimento sono progettati e realizzati con capacità pari al 110% del volume nominale del serbatoio come prescritto dalle direttive di sicurezza del D.M. 22/11/17. Sono completi di piastre di sollevamento, attacco di messa a terra, manicotto con tappo di scarico, 4 alloggiamenti idonei al montaggio e fissaggio dei montanti della tettoia e 4 zanche d'ancoraggio. Sono integralmente trattati con uno strato di antiruggine e uno strato di smalto a finire.

Caratteristiche principali

- Passo d'uomo Ø 400 mm con coperchio imbullonato e guarnizione.
- Ghiera con attacco rapido di carico da 3", lucchettabile.
- Valvola limitatrice di carico, omologata e tarata al 90% della capacità geometrica del serbatoio.
- Sfiato altezza cm 240 dal piano di calpestio.
- Indicatore di livello visibile esternamente.
- Piedi d'appoggio antiritolamento e zanche di ancoraggio.
- Scarico di fondo per eventuali pulizie periodiche munito di tappo di sicurezza.
- Tubo di aspirazione esterno, rialzato, per consentire un'ideale decantazione del gasolio; l'aspirazione è dotata di valvola di non-ritorno e valvola a sfera.
- Punto di collegamento per la messa a terra ed equipotenziale.
- Per le versioni TF5, TF6 e TF7 sono previsti gradini e piano di appoggio antiscivolo.
- Per le versioni TF5D e TF9 è prevista la scaletta.

Allestimenti

ARMADIO DI EROGAZIONE

- Armadietto metallico verniciato a polveri e munito di chiusura a chiave.
- Quadro elettrico contenuto in apposita cassetta con grado di protezione IP 55 completo di interruttore, pulsante di emergenza e gestione del "blocco pompa al minimo livello".
- Elettropompa autoadescante a palette, portata 50-70-90 L/min, by-pass e filtro di linea incorporati, motore elettrico da 230 V monofase o 400 V trifase c.a. (disponibile anche nella versione con pompa manuale oppure con pompa a batteria).
- Contaltri ad uso non commerciale con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo (esonerato da verifica metrica in base alla Circ. Min. nr. 67 del 25.7.96).
- 4 m di tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione.

TANK FUEL CON LINEA DI DISTRIBUTORI ES-PUMP

- TF/GLM-M: distributore ad uso privato con testata meccanica; portata 70 L/min (GLM -70) o 90 L/min (GLM-100).
- TF/GLM-C: distributore ad uso privato dotato di testata elettronica tipo MC, utilizzabile solo da utenti abilitati (max 80 codici utente). Capacità di memorizzazione locale di 250 erogazioni, permettendo quindi controllo e verifica dei quantitativi erogati. Portata 70 L/min (GLM -70) o 90 L/min (GLM-100).

TANK FUEL EQUIPAGGIATI CON DISTRIBUTORI DI CARBURANTE

- TF/Eco: Distributore omologato per erogazione carburanti di cat. C, portata 70 L/min.
- TF/CVTV: Sistema integrato di controllo e rifornimento - Distributore per gasolio omologato dal Ministero dell'Interno (Approvazione per carburanti di tipo "C" n. DCPST/A7/10000/AT/09189 del 19/09/2008 e successivi rinnovi) abbinato al sistema gestionale Emiltouch.
- TF/Fimac: Distributore industriale per gasolio, omologato ed approvato a livello metrico con certificato CE, portata da 50 a 120 L/min.
- TF/Quantum: Distributore industriale omologato ed approvato a livello metrico con certificato CE, portate disponibili 50, 80 e 130 L/min.
- TF/Cube 50-70: (portata 56-70 L/min) struttura autoportante in lamiera verniciata, con elettropompa autoadescante a palette, portata 56 L/min e 70 L/min, by-pass incorporato, filtro di linea, motore 230 V, contaltri ad uso privato, pistola ad arresto automatico, 4 m di tubo in gomma da 3/4".
- TF/CUBE 70 MC: Consiste in un distributore tipo CUBE completo di un pannello multi-utente, un software dedicato ed accessori per il collegamento al PC. Portata 70 L/min. Capacità di memorizzazione locale di 250 erogazioni, permettendo quindi controllo e verifica dei quantitativi erogati.

Accessori



Emiltouch®

Sistema gestionale di controllo e monitoraggio delle erogazioni di rifornimento dotato di sistema gestionale Server/Client, certificato per l'industria 4.0



ES Level

Sistema elettronico di monitoraggio dei livelli. Indicatore di livello magnetostrittivo.



Avvolgitubo

Attrezzature speciali sistemi erogazione.



OCIO

Sistema di gestione continuo del livello nel serbatoio.



Securbox

Box costruito in lamiera zincata grecata a forte nervatura per protezione Tank Fuel in sostituzione della tettoia.



Tettoia Tank Fuel

Tettoia di protezione



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro Clearcaptor 70

Per diesel. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro Acquasorb F98

Per diesel. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 90 lt/min



Contaltri meccanico per diesel K33



Contaltri meccanico K44

Dati tecnici

Modello	Serbatoio					Bacino 110%			Bacino 50%		
	Capacità (lt)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Fasciame (mm)	Lunghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
TF1L	975	1.200	950	1.250	1.500	1.900	1.050	550	1.900	1.050	260
TF1	1.270	1.360	1.100	1.250	1.500	2.250	1.400	480	1.800	1.250	300
TF2	2.482	1.520	1.270	1.800	2.060	2.400	1.750	650	2.350	1.400	380
TF3	3.172	1.670	1.430	1.800	2.080	2.450	1.900	750	2.450	1.500	410
TF5D	4.941	1.850	1.600	2.250	2.550	3.200	1.850	950	3.200	1.750	470
TF5	5.320	1.850	1.600	2.500	2.800	3.200	1.850	1.000	3.200	1.750	470
TF6	5.946	1.850	1.600	2.750	3.050	3.500	1.900	1.000	3.500	1.750	500
TF7	7.185	1.950	1.700	3.000	3.350	3.850	2.100	1.000	3.800	1.900	500
TF9	8.995	2.130	1.900	3.000	3.400	4.000	2.250	1.100	3.900	2.100	555

Serbatoi con armadio di erogazione

TF	X	X
Modello TF = Tank Fuel	Capacità 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Armadio /MAN = Pompa rotativa - Pistola manuale /BAT = Pompa 60 l/min - Pistola automatica 80 l/min /A50 = Pompa 55 l/min - Pistola automatica 60 l/min /A70 = Pompa 70 l/min - Pistola automatica 80 l/min /A90 = Pompa 120 l/min - Pistola automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Serbatoi con distributore

TF	X	X
Modello TF = Tank Fuel	Capacità 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distributore /C50 = Cubo 50 /C70 = Cubo 70 /7MC = Cubo 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /10C = GLM70-C /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIALE /MID = FIMAC INDUSTRIALE MID /CTV = CVTV

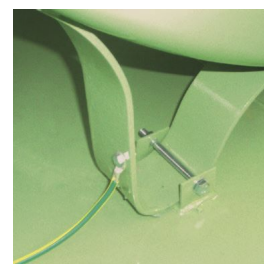
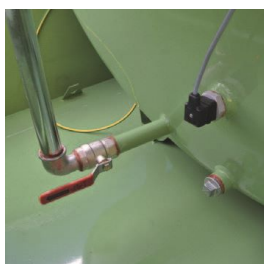
Non tutte le combinazioni sono disponibili



Tank Fuel

Above ground fuelling tanks for Diesel fuel storage and dispensing with 110% bunded

NEW



Description

Homologated by Italian Ministry of Interior in accordance with Italian M.D. 31/7/34 Title I N. XVII and subsequent renewals and extensions; in compliance with D.M. 22/11/17.

Tanks are of horizontal cylindrical type, manufactured by using shell plates and dished ends, made of carbon steel quality S235JR according to UNI EN 10025, watertight electro-welded (gas metal arc welding process), provided with anti-roll supports, primed with a rust preventing coating and finished with a layer of green paint. Tanks are delivered pressure-tested and ready-to-use. Tank Fuels are equipped with a containment basin designed to hold 110% of the tank's volume. It is provided with 4 anchoring clamps, grounding connection point, drain plug for routine maintenance and cleaning and 4 housings suitable for fixing the uprights of the roof system. Tanks are realized in compliance with D.M. 22/11/2017 of Italian Ministry of Interior.

Tank Fuels are also equipped with a fuel transfer unit which can consist of a pump unit in a metal cabinet or of a fuel dispenser. Available Capacities: 490, 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6.000, 7.000 and 9.000 L

CONTAINMENT BASIN:

All tanks are provided with a containment basins, made of carbon steel sheets, quality S 235 JR - UNI EN 10025, self-supporting base frame and designed to be bolted to the tank's bottom supports; these basins, 110% bunded, can be placed on any type of surface (even for permanent installation) and are designed according to the volume of the tank and in compliance with the safety limitations set in the Italian Ministerial Decree 22/11/17. They are provided complete with lifting plates, grounding connection point, drain plug for routine maintenance and cleaning, 4 housings suitable for fixing the uprights of the roof system and 4 anchoring clamps. They are also completely primed with a rust preventing layer and finished with a layer of protective paint.

Main features

- Ø 400 mm manhole complete with oil gasket and tight bolted cover.
- 3" filling plug with lockable quick cap.
- Mechanical overflow prevention valve calibrated to interrupt the fuel flow at 90% of the tank's volume.
- Vent device with flame arrestor mesh h 240 cm from ground.
- Mechanical float operated tank contents gauge with planetary gear, adjustable scale in cm.
- Anti-roll support legs and anchoring clamps.
- Tank drainage point provided with a safety cap for routine maintenance and cleaning.
- Suction point equipped with check valve and ball valve.
- Equipotential grounding point.
- For the TF5, TF6 and TF7 versions, steps and non-slip support surface are provided.
- For the TF5D and TF9 versions there is a stepladder.

Outfittings

DISPENSING CABINETS

- Oven-baked powder coated metal cabinet with hinged front door and equipped with safety lock.
- Switchboard contained in a dedicated IP 55 protection box including on/off switch, emergency button and the minimum level pump shut-off device.
- Self-priming rotary vane electro-pump, flow rate 50-70-90 L/min, built in by-pass system, line strainer, 230 V AC single-phase motor or 400 V AC three-phase motor (also available with manual rotary pump or battery pump). Pumps consist of a cast-iron casing, sintered steel rotor and acetaltic resin blades and mechanical seals. Grade of protection: IP55.
- Mechanical fuel meter, nutating-disk type, designed for non-commercial use only; it consists of a mechanical readout device with rotating wheels. Subtotals can be set to zero. Progressive total counter. Accuracy: +/- 1% of the flow range after calibration. Repeatability 0,2%, max operating pressure 10 bar.
- 4 m of rubber hose for oil and Diesel fuel.
- Automatic fuel nozzle.

TANK FUEL EQUIPPED WITH ES-PUMP DISPENSERS

- TF/GLM-M: mechanical type sturdy and reliable dispenser for non-commercial use; exclusive attractive shape, high efficiency and low-maintenance design. Flow rate 70 L/min or 90 L/min.
- F/GLM-C: Sturdy and reliable dispenser for non-commercial use; exclusive attractive shape, high efficiency and low-maintenance design. Equipped with electronic head and calculator, MC box system, a multi-user system (up to 80 users/keys) which enables the control of the fuelling operations and the monitoring of the fuel consumption. It can be operated only by authorized personnel provided with user codes and magnetic keys. The total consumption per each user is recorded directly on the electronic system which is able to store data of the latest 250 operations. Dedicated software for printing reports of the refueling operations and individual user summaries is available.

TANK FUEL EQUIPPED WITH FUEL DISPENSERS

- TF/Eco: Industrial type fuel dispenser, electronic or mechanical head, volumetric rotary vane suction pump, flow rate 70 L/min, antistatic rubber hose, automatic fuel nozzle, corrosion resistant chassis and panels. Single-phase 230V or three-phases 400V motor ATEX certified in compliance with European Directive Atex 94/9/CE. EC certified and approved for Class C fuels.
- TF/CVTV: Integrated unit which consists of a fuel dispenser with an incorporated refueling management system. It is based on TF/Eco dispenser on which is installed the Emiltouch fuel management system.
- TF/Fimac: Industrial type fuel dispenser, electronic or mechanical head, volumetric rotary vane suction pump, flow rate from 50 to 120 L/min, antistatic rubber hose, automatic nozzle, corrosion resistant chassis and panels made in stainless steel. Single-phase 230V or three-phases 400V motor ATEX certified in compliance with European Directive Atex 94/9/CE. EC certified, metrical compliant and approved for Class C fuels.
- TF/QUANTIUM: Industrial type fuel dispenser, compact design, island-oriented with hose hook, piston meter with integrated pulser, electronic calculator with LCD displays volumetric rotary
- vane suction pump, flow rate from 40 to 130 L/min, antistatic rubber hose, automatic nozzle, corrosion resistant chassis and panels. EC certified and metrical compliant.
- TF/Cube 50-70: Cube 50 and Cube 70 dispensing units, consisting of an oven-baked powder coated metal self-bearing frame equipped with a self-priming volumetric vane pump assembled to a 230V - 50 Hz motor, flow rate 56 L/min or 70 L/min, including by-pass valve, line strainer, mechanical non-commercial fuel meter, 4 m of rubber hose for oil and Diesel fuel and automatic fuel nozzle.
- TF/CUBE 70 MC: Consists of a CUBE Fuel Dispenser equipped with an electronic control panel. The MC system is a multi-user panel with a dedicated software and devices to export data to a PC. It can be operated only by authorized personnel provided with user codes and magnetic keys. The total consumption per each user is recorded directly on the electronic system which is able to store data of the latest 250 operations.

Accessories



Emiltouch®

Refuelling operations control, monitoring and management system.



ES Level

Electronic fuel level gauge, magnetostrictive technology.



Hose reel

Fuel handling and delivery equipment.



OCIO

Tank level indicator



Securbox

Metal box made with trapezoidal self-bearing zinc-coated sheeting to shelter Tank Fuel for roof replacement.



Tank Fuel Roofing system

Roofing System



ES Filter

For diesel and gasoline. Water absorption and impurity filtration. Filter capacity 10µm. Flow rate 70 l/min.



Filter Water captor 70

For diesel and gasoline. Water absorption and impurity filtration. Filter capacity 30µm. Flow rate 70 l/min.



Filter Clearcaptor 70

For diesel. Water absorption and impurity filtration. Filter capacity 30µm. Flow rate 70 l/min



Filter Acquasorb F98

For diesel and gasoline. Water absorption and impurity filtration. Filter capacity 10µm. Flow rate 90 l/min.



Mechanical flow meter K33 for diesel



Mechanical flow meter K44

Technical data

	Reservoir					Basin 110%			Basin 50%		
Model	Capacity (lt)	Highness (mm)	Diameter (mm)	Fasciame (mm)	Length (mm)	Length (mm)	Width (mm)	Highness (mm)	Length (mm)	Width (mm)	Highness (mm)
TF1L	975	1,200	950	1,250	1,500	1,900	1,050	550	1,900	1,050	260
TF1	1,270	1,360	1,100	1,250	1,500	2,250	1,400	480	1,800	1,250	300
TF2	2,482	1,520	1,270	1,800	2,060	2,400	1,750	650	2,350	1,400	380
TF3	3,172	1,670	1,430	1,800	2,080	2,450	1,900	750	2,450	1,500	410
TF5D	4,941	1,850	1,600	2,250	2,550	3,200	1,850	950	3,200	1,750	470
TF5	5,320	1,850	1,600	2,500	2,800	3,200	1,850	1,000	3,200	1,750	470
TF6	5,946	1,850	1,600	2,750	3,050	3,500	1,900	1,000	3,500	1,750	500
TF7	7,185	1,950	1,700	3,000	3,350	3,850	2,100	1,000	3,800	1,900	500
TF9	8,995	2,130	1,900	3,000	3,400	4,000	2,250	1,100	3,900	2,100	555

Tanks with dispensing cabinet

TF	X	X
Model TF = Tank Fuel	Volume 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Cabinet /MAN = Pump rotary - Nozzle manual /BAT = Pump 60 l/min - Nozzle automatic 80 l/min /A50 = Pump 55 l/min - Nozzle automatic 60 l/min /A70 = Pump 70 l/min - Nozzle automatic 80 l/min /A90 = Pump 120 l/min - Nozzle automatic 80 l/min

Not all combinations are available

Tanks with distributor

TF	X	X
Model TF = Tank Fuel	Volume 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distributor /C50 = Cube 50 /C70 = Cube 70 /7MC = Cube 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /10C = GLM70-C /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIAL /MID = FIMAC INDUSTRIAL MID /CTV = CVTV

Not all combinations are available