



Emilcube

Serbatoio metallico a contenimento totale, sovrapponibile, omologato per trasporto carburante a norme ADR (GIR).



Descrizione

Serbatoio metallico a contenimento totale, sovrapponibile a pieno carico, omologato dal Ministero dei Trasporti per il trasporto di carburanti liquidi classe 3 UN 1202 e conforme alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Serbatoio cubico da 950 l, costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti, installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità pari al 110% del volume del serbatoio e munito di doppio coperchio di chiusura lucchettabile.

Caratteristiche principali

- Coperchio di chiusura a due ante incernierate ad apertura indipendente azionate mediante pistoncini a gas.
- Golfari per il sollevamento dall'alto ricavati sui montanti d'angolo.
- Tasche di presa per carrelli elevatori posizionate sui 4 lati per il sollevamento dal basso.
- Apposite feritoie di ancoraggio per il fissaggio durante il trasporto.
- Possibilità di collegare/alimentare gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso.
- Attacco di scarico totale del contenitore esterno munito di apposito tappo.
- Sovrapponibile a pieno carico

Vano di carico per riempimento carburante:

- Boccaporto diametro Ø 300 mm completo di guarnizione di tenuta e coperchio imbullonato.
- Bocca di carico in ottone con attacco rapido da 3".
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata.
- Pompa manuale di riserva, in caso di emergenza.

Allestimenti

Configurazione modello GE:

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi ½" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi ½" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 5 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi ½" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi ½" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 l/min



Kit di attacchi rapidi

Per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 l/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 l/min

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
ECK980	950	1.210	1.475	1.260	640	662

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
ECK980	4	9	18	36

Codice prodotto

EC	X	X	X	X
Modello EC = Emilcube	Carburante K = Gasolio omologato	Capacità 980 = 980 l	Pompa GE = Senza pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	III



Tankube

Serbatoi metallici a contenimento totale, sovrapponibili a pieno carico e omologati



Descrizione

Serbatoi metallici a contenimento totale, sovrapponibili a pieno carico, omologati dal Ministero dei Trasporti per il trasporto di carburanti liquidi classe 3 UN 1202 e conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Serbatoio cilindrico orizzontale da 960 l (Tankube 960) oppure verticale da 440 l (Tankube 440) costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti (Tankube 960), installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità superiore al 110% del volume del serbatoio e munito di coperchio di chiusura lucchettabile.

Caratteristiche principali

- Coperchio di chiusura lucchettabile.
- Golfari per il sollevamento dall'alto a pieno carico presenti in ogni angolo.
- Tasche di presa per sollevamento mediante carrelli elevatori.
- Possibilità di collegamento gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso e lucchettato.
- Manicotto di scarico totale del contenitore munito di apposito tappo.
- Bocchello di ispezione, diam. 200 mm completo guarnizione e coperchio imbullonato.
- Bocca di carico in ottone o alluminio con attacco rapido da 3".
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata.
- Indicatore di livello meccanico.
- Sul modello Tankube 960 è possibile l'installazione di un avvolgitubo per tubo di erogazione da 1" lunghezza 5 m o da 3/4" lunghezza 6 m (optional)

Allestimenti

Configurazione modello GE:

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: 1 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: 1 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 5 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.
- Optional: 1 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: 1 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Accessori



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24



Avvolgitubo

Attrezzature speciali sistemi erogazione.



Kit di attacchi rapidi

Per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
TKK440	434	980	980	1.220	216	221
TKK960	956	1.130	1.530	1.330	386	404

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TKK440	10	24	48	52
TKK960	6	14	14	32

Codice prodotto

TK	X	X	X	X
Modello TK = Tankube	Carburante (vuoto) = Gasolio e benzina K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 440 = 440 l 960 = 960 l	Pompa GE = Senza pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III