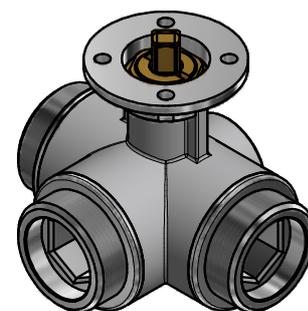
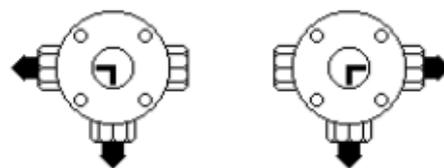


SFERA CON PASSAGGIO A \*L\*  
ROTAZIONE 90°

DN	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2
S	80	82	90	107	121	142	166
S1	40	41	45	54	61	71	83
Ø	10	10	15	20	25	32	40
I	10	11	12	14	15	16	18
H	50.5	50.5	53.5	63	67	76	80
E	8	8	8	10	10	12	12
Q	7/9/11	7/9/11	7/9/11	11/14	11/14	11/14	14
ISO	F03/05	F03/05	F03/05	F05	F05	F05	F05
*Nm	4	4	4	5	6	8	9
PN	40						

\*:valori riscontrati in assenza di pressione



IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA PED 2014/68/UE

Ref.	Componente	Materiale	Q.tà
1	Corpo	EN12420-CW617N-nichelato	1
2	Sfera	EN12164-CW614N-cromata	1
3	Sede	P.T.F.E. F391	4
4	Perno	EN12164-CW614N	1
5	O-Ring	NBR	4
6	Quadro/Adattatore	EN12164-CW614N	1
7	Manicotto	EN12420-CW617N-nichelato	3
8	O-Ring	NBR	2
9	Piastra portamotore	EN12420-CW617N-nichelata	1
10	Anello premistoppa	P.T.F.E. F391	1
11	Dado blocca piastra	EN12164-CW614N	1
12	Ghiera premistoppa	EN12164-CW614N	1
13	Boccola antigrippaggio	P.T.F.E. F391	1

CARATTERISTICHE VALVOLA
Temperature di utilizzo : MIN. -10°C / MAX. +100°C
Pressione massima : 40 bar
Estremità filettate : MMM ISO 228/1
Piastra portamotore : ISO 5211
ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA
O-Ring in : FP/EPDM/FKM/HNBR
Sedi : caricato in carbografito/caricato vetro
La IDROSFER declina ogni responsabilità qualora vengano individuati prodotti non compatibili con materiali utilizzati per la costruzione delle proprie valvole.
I dati riportati sono solo a titolo indicativo, la IDROSFER si riserva il diritto di modificarli senza darne preventiva comunicazione, qualora lo ritenga opportuno.

# ISTRUZIONI DI IMPIEGO, MONTAGGIO E MANUTENZIONE

## IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA PED 2014/68/UE

DESCRIZIONE DELL'ATTREZZATURA A PRESSIONE: VALVOLE A SFERA A TRE VIE,  
CON CORPO IN OTTONE, SFERA FLOTTANTE

da DN 1/4" a DN 2 1/2"

**FLUIDI PERICOLOSI, GRUPPO 1, TAB. 6**

### IMPIEGO

Per le valvole da DN 1/4" a DN 2"1/2 i fluidi intercettati possono essere fluidi pericolosi del gruppo 1 (che comprendono sostanze e miscele definite all'articolo 2, punti 7 e 8, del regolamento CE n. 1272/2008, classificate come pericolose a norma delle classi di pericolo fisico o per la salute di cui all'allegato I, parti 2 e 3, di tale regolamento).

Inoltre i fluidi intercettati devono essere compatibili con i materiali utilizzati per la costruzione delle valvole: ottone, PTFE, PTFE rinforzato carbografite, FPM, EPDM, NBR, FKM.

In particolare possono essere utilizzati gas comburenti, gas sotto pressione (che comprendono i gas compressi, i gas liquefatti, i gas disciolti e i gas liquefatti refrigerati) e i liquidi infiammabili.

**Non utilizzare sostanze o miscele instabili-autoreattive** (come definite nel regolamento CE n. 1272/2008 § 2.8).

LE PRESSIONI MASSIME AMMISSIBILI, IN FUNZIONE DELLE TEMPERATURE DI UTILIZZO SONO LE SEGUENTI:

* temperatura °C	PN 40	Guarnizioni sfera
* -10 °C ÷ 100 °C	40 bar	PTFE

\*La temperatura -10 °C si riferisce alla resistenza dei materiali con cui è costruita la valvola.

### ATTENZIONE!

**QUANDO IL FLUIDO INTERCETTATO SOLIDIFICA, PROVOCANDO UN AUMENTO DEL SUO VOLUME (ES ACQUA A TEMPERATURA INFERIORE A 0 °C), OCCORRE SVUOTARE COMPLETAMENTE LA VALVOLA PER EVITARNE LA ROTTURA.**

## MONTAGGIO

Per installare la valvola sull'impianto utilizzare un sigillante per la tenuta sui filetti compatibile con il fluido intercettato.

Avvitare con una chiave idonea sulla parte ottagonale/esagonale del corpo valvola.

*ATTENZIONE: Applicando una troppo elevata forza di serraggio ed un'impugnatura sbagliata, si possono causare danni alla valvola, compromettendone il corretto funzionamento.*

Assicurarsi dopo l'installazione che la valvola non subisca sollecitazioni dovute alle tubazioni: sostenere quindi la tubazione con adeguati morsetti.

Le valvole devono essere manovrate esclusivamente con la leva fornita, senza ausilio di leve supplementari.

Per la chiusura della valvola ruotare la leva di 90° in senso orario fino al raggiungimento della battuta meccanica.

Per l'apertura della valvola ruotare la leva di 90° in senso antiorario fino al raggiungimento della battuta meccanica.

La valvola a sfera deve sempre essere in posizione:

- completamente aperta
- completamente chiusa

posizioni intermedie della sfera provocano deformazioni permanenti delle sedi di tenuta che causano la perdita del fluido intercettato.

Per evitare colpi d'ariete sulle tubazioni manovrare la valvola con una rotazione graduale.

Durante i test di impianti non utilizzare mai pressioni superiori alla pressione nominale indicata sulle valvole; potrebbero danneggiarsi irreparabilmente le sedi sfera e le guarnizioni compromettendo la loro tenuta.

## MANUTENZIONE

Ogni 6 mesi effettuare un controllo visivo sulla valvola, per verificare l'assenza di difetti che ne pregiudicano l'uso, ed eventualmente sostituirla.

Prima di effettuare interventi sulla valvola assicurarsi che la tubazione non sia in pressione.

Non ci riteniamo responsabili in caso di manomissione delle nostre valvole senza nostra autorizzazione, in questo caso la garanzia decade.

## SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

In occasione della sostituzione della valvola questa dovrà essere smaltita conformemente alle disposizioni legislative del Paese di destinazione relativamente allo smaltimento dei rifiuti.

Il rifiuto (valvola dismessa) può anche essere identificato come materiale riciclabile.

## ELENCO SOSTANZE INCOMPATIBILI

Molte sostanze chimiche reagiscono in modo pericoloso quando vengono a contatto con altre.

Qui di seguito elenchiamo le principali sostanze incompatibili, a titolo esemplificativo e non esaustivo.

Acetilene	Con rame (tubazioni), alogeni, argento, mercurio e loro composti
Acetone	Con miscele concentrate di acido solforico e nitrico
Acido acetico	Con acido cromico, acido nitrico, idrossili, glicole etilenico, acido perclorico, perossidi e permanganati
Acido cromico	Con acido acetico, naftalene, canfora, alcool, glicerolo, trementina e altri liquidi infiammabili
Acido nitrico	Con acido acetico, cromico e cianogeno, anilina, carbonio, idrogeno solforato, fluidi, gas e sostanze che vengono prontamente ntrate.
Acido ossalico	Con argento e mercurio
Acido perclorico	Con anidride acetica, bismuto e le sue leghe, alcool, carta, legno, grassi e altre sostanze organiche
Acido solfridrico	Con acido nitrico e ossidanti
Acido solforico	Con clorati, perclorati, permanganati e acqua
Alcoli e Polialcoli	Con acido nitrico
Ammoniaca anidra	Con mercurio, alogeni, ipoclorito di calcio e fluoruro di idrogeno
Ammonio nitrato	Con acidi, polveri metalliche, zolfo, combustibili
Anilina	Con acido nitrico e perossido di idrogeno
Argento	Con acetilene, acido ossalico, acido tartarico e composti ammoniaci
Arsenico (materiali che lo contengono)	Con qualsiasi agente riducente
Azidi	Con acqua
Biossido di cloro	Con ammoniaca, metano, fosfina, idrogeno solforato
Bromo	Con ammoniaca, acetilene, butadiene, butano, idrogeno, carburo di sodio, trementina e metalli finemente polverizzati
Carbone attivo	Con tutti gli agenti ossidanti, ipoclorito di calcio
Cianuri	Con acidi e alcali
Clorati	Con sali di ammonio, acidi, polveri metalliche, zolfo, composti organici o infiammabili finemente polverizzati e carbonio
Cloro	Con ammoniaca, acetilene, butadiene, benzina e altri derivati del petrolio, idrogeno, carburo di sodio, trementina e metalli finemente polverizzati
Cloroformio	Con sodio e potassio
Cloruri	Con acido solforico
Diclorometano	Con sodio e potassio
Diossido di cloro	Con ammoniaca, metano, fosfina, idrogeno solforato
Fluoro	Con tutte le altre sostanze chimiche
Fosforo (bianco)	Con aria, ossigeno, alcali, agenti riducenti
Idrocarburi in generale	Con fluoro, cloro, acido formico, acido cromico, perossido di sodio
Idrogeno solfato	Con vapori di acido nitrico e gas ossidanti
Iodio	Con acetilene e ammoniaca
Ipocloriti	Con acidi, carbone attivo
Liquidi infiammabili	Con nitra di ammonio, acido cromico, perossido di idrogeno, acido nitrico, perossido di sodio e alogeni
Mercurio	Con acetilene, acido fulminico, idrogeno
Metalli alcalini (es. calcio, potassio, sodio)	Con acqua, anidride carbonica, tetracloruro di carbonio e altri idrocarburi clorurati
Nitrato di ammonio	Con acidi, polveri metalliche, liquidi infiammabili, clorati, nitrati, zolfo e sostanze organiche finemente polverizzate o composti infiammabili
Nitriti e nitrati	Con acidi
Nitroparaffina	Con basi inorganiche, ammine
Ossido di calcio	Con acqua
Ossigeno	Con oli, grassi, idrogeno, liquidi, solidi e gas infiammabili
Pentossido di fosforo	Con acqua
Perclorato di potassio	Con acido solforico e altri acidi
Permanganato di potassio	Con glicerolo, glicole etilenico, benzaldeide e acido solforico
Perossido di idrogeno	Con cromo, rame, ferro, la maggior parte degli altri metalli e i loro sali, liquidi infiammabili e altri prodotti combustibili, anilina e nitrometano
Perossido di sodio	Con qualsiasi sostanza ossidabile come il metanolo, acido acetico glaciale, anidride acetica, benzaldeide, disolfuro di carbonio, glicerolo, acetato di etile e furfurale
Potassio	Con tetracloruro di carbonio, diossido di carbonio, acqua, cloroformio, diclorometano
Rame	Con acetilene, azide e perossido di idrogeno



ISTRUZIONE

IST-DATA SHEET - 007 ITA

Rev. 1

Sodio	Con tetracloruro di carbonio, diossido di carbonio, acqua, cloroformio, diclorometano
Sodio azide	Con piombo, rame e altri metalli. Questo composto è comunemente usato come conservante, ma forma composti instabili ed esplosivi con i metalli
Selenio	Con agenti riducenti
Solfuri	Con acidi forti
Tetracloruro di carbonio	Sodio, potassio