

DESCRIZIONE:
 SERVOAUTO CORRETTORE MECCANICO
 (INTEGRATO MECCANICO)
 AUTOMATIC LOAD SENSING VALVE

CARATTERISTICHE



DISEGNATO

DATA

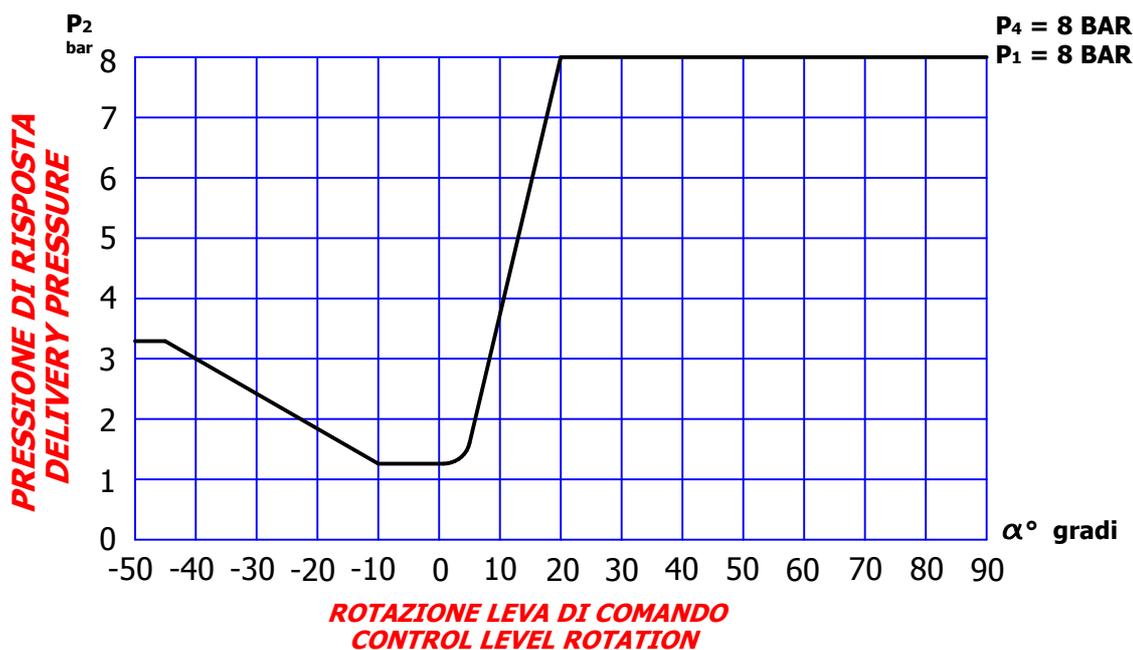
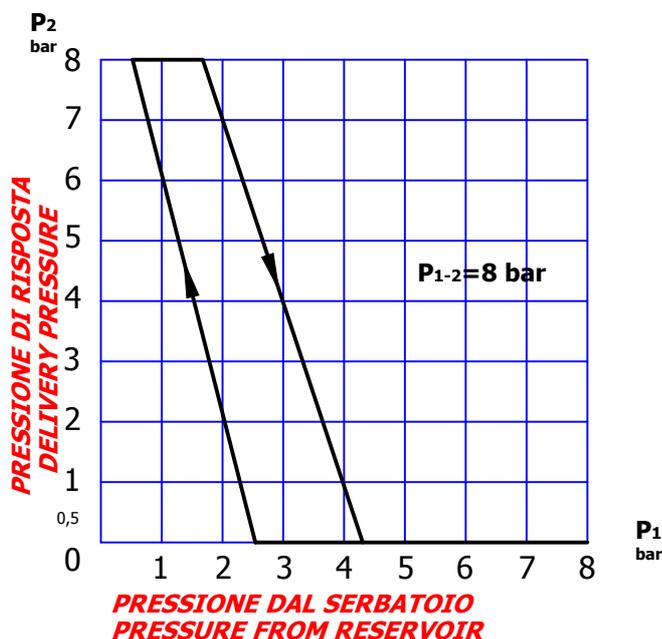
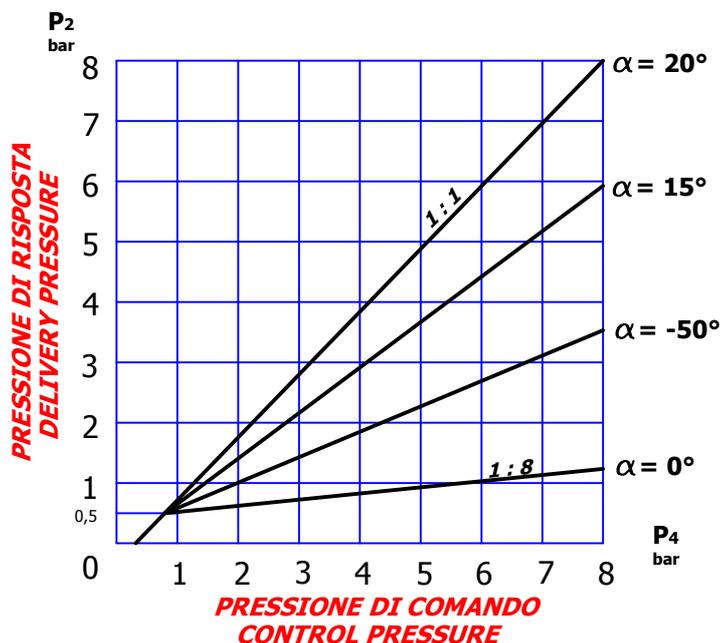
GABA A.

20-02-2020

CODICE

E.12.01

PAG. 2 DI 3



RACCORDI FILETTATI

- 1 = ALIMENTAZIONE M16 x 1,5
SUPPLY LINE
- 1-2 = SERBATOIO M22 x 1,5
RESERVOIR
- 2 = UTILIZZAZIONE (nr 2) M22 x 1,5
DELIVERY (nr 4) M16 x 1,5
- 3 = SCARICO
EXHAUST
- 4 = COMANDO M16 x 1,5
CONTROL

FLUIDO UTILIZZATO = ARIA
 WORKING MEDIUM

PRESSIONE DI ESERCIZIO = MAX 10 bar
 WORKING PRESSURE

TEMPERATURA DI IMPIEGO = -40°C +80°C
 THERMAL RANGE OF APLICATION

INSTALLARE LA VALVOLA
 COME DISEGNATO (VEDI PAG. 1 DI 3)
 INSTALLATION POSITION AS DRAWING

COPPIA DI SERRAGGIO DEI RACCORDI M16 X 1.5 = MAX 34 Nm
 TORQUE FOR CONECTION M22 X 1.5 = MAX 53 Nm

DISEGNO VEDI PAG. 1 DI 3
 MONOGRAMMA VEDI PAG. 3 DI 3

DESCRIZIONE:
 SERVOAUTO CORRETTORE MECCANICO
 (INTEGRATO MECCANICO)
 AUTOMATIC LOAD SENSING VALVE

MONOGRAMMA



DISEGNATO

DATA

GABA A.

20-02-2020

CODICE

E.12.01

PAG. 3 DI 3

DETERMINAZIONE DELLA LUNGHEZZA DELLA LEVA

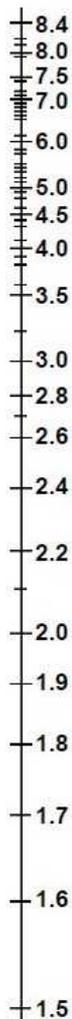
1- Indicare sulla scala (I) il rapporto tra la pressione a carico e la pressione a vuoto nei cilindri

P_{max}
 P_{min}

2- Riportare sulla scala (F) il valore di deflessione della sospensione in mm.

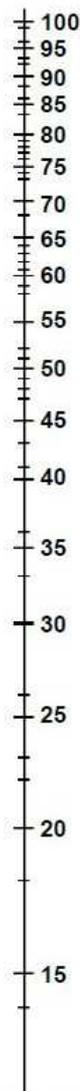
3- Tracciare una linea tra i due punti precedentemente riportati fino alla scala (L) dove sarà visualizzata la relativa lunghezza della leva.

Rapporto di correzione



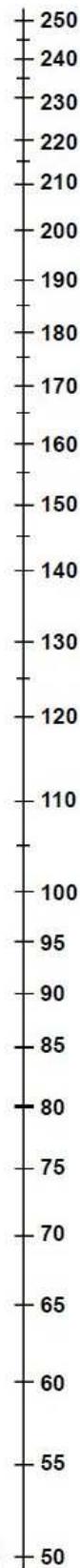
I

Deflessione della sospensione [mm]



F (mm)

Lunghezza della leva [mm]



L (mm)

L'utilizzo del presente nomogramma per la determinazione della lunghezza leva non esclude la necessità di verifica delle pressioni di risposta sul veicolo e relativo aggiustamento fine.